

Garant**VHM parabolično glodalo, konusni oblik $\alpha/2=27^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2:
16/1000mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207533 16/1000
GTIN	4045197989086
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvođe. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Za bočnu obradu i konturno glodanje nepristupačnih mjesta.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Radijus rezne oštrice R ₁	3 mm
\varnothing drške D _s	16 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Kut spirale	30 stupanj
\varnothing reza D _c	16 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,11 mm
Duljina rezne oštrice L_s	12,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Efektivni radijus R_2	1000 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB