

**Garant**
**VHM parabolično glodalo, konusni oblik  $\alpha/2=18^\circ$  PPC, DLC,  $\varnothing$  f8 DC / R2: 6/250mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207531 6/250
GTIN	4045197989055
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvođe. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

**Preporuka:**

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

**Napomena:**

Za bočnu obradu i konturno glodanje nepristupačnih mjesta.

$R_2$  predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

**Tehnički opis**

Kut spirale	30 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Efektivni radijus $R_2$	250 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	6 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm
Ukupna duljina L	60 mm

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	0,5 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Broj zubi $Z$	4
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak <b>Usluge</b>	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB