

Garant

VHM parabolično glodalo, tangencijalni oblik PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 12/85mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207517 12/85
GTIN	4045197989031
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvođe. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Ø reza D_c	12 mm
Radijus rezne oštrice R_1	2 mm
Kut spirale	30 stupanj
Ukupna duljina L	93 mm
Efektivni radijus R_2	85 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Ø drške D_s	12 mm
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice L_s	27 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB