

**Garant****VHM parabolično glodalo, tupi konusni oblik  $\alpha/2 = 63^\circ$  PPC, DLC,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 8/180mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207542 8/180
GTIN	4045197989093
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Visokoučinkovit alat **za izrazito učinkovite radove ravnanja površina slobodnih oblika**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu tijekom **najkraće moguće obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

**Preporuka:**

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

**Napomena:**

R<sub>2</sub> predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Za bočnu obradu i konturno glodanje nepristupačnih mjesta.

**Tehnički opis**

Efektivni radijus R <sub>2</sub>	180 mm
Broj zubi Z	3
$\emptyset$ reza D <sub>c</sub>	8 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,055 mm
$\emptyset$ drške D <sub>s</sub>	8 mm
Radijus rezne oštrice R <sub>1</sub>	1,5 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,065 mm

Ukupna duljina L	80 mm
Kut spirale	30 stupanj
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	2,4 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB