

**Garant**
**VHM parabolično glodalo, tupi konusni oblik  $\alpha/2 = 63^\circ$  PPC, DLC,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 12/220mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207542 12/220
GTIN	4045197989109
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Visokoučinkovit alat **za izrazito učinkovite radove ravnanja površina slobodnih oblika**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu tijekom **najkraće moguće obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

**Preporuka:**

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

**Napomena:**

R<sub>2</sub> predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Za bočnu obradu i konturno glodanje nepristupačnih mjesta.

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	120 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	3,5 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
$\emptyset$ reza D <sub>c</sub>	12 mm
Radijus rezne oštrice R <sub>1</sub>	2 mm
Kut spirale	30 stupanj
Efektivni radijus R <sub>2</sub>	220 mm
Broj zubi Z	5

Ø drške $D_s$	12 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB