

Garant
VHM parabolično glodalo, tupi konusni oblik $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, DLC, \emptyset f8 DC / R2: 12/220mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207545 12/220
GTIN	4045197989123
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R_2 predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Za bočnu obradu i konturno glodanje nepristupačnih mjesta.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Efektivni radijus R_2	220 mm
Radijus rezne oštrice R_1	2 mm
Broj zubi Z	5
\emptyset reza D_c	12 mm
\emptyset drške D_s	12 mm
Kut spirale	30 stupanj

Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Ukupna duljina L	120 mm
Duljina rezne oštrice L_s	2,5 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB