

Garant
VHM parabolično glodalo, tupi konusni oblik $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, DLC, \emptyset f8 DC / R2: 8/180mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207545 8/180
GTIN	4045197989116
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Za bočnu obradu i konturno glodanje nepristupačnih mjesta.

Tehnički opis

\emptyset reza D _c	8 mm
\emptyset drške D _s	8 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,055 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,065 mm
Kut spirale	30 stupanj
Efektivni radijus R ₂	180 mm
Radijus rezne oštrice R ₁	1,5 mm

Duljina rezne oštrice L _s	1,9 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	80 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB