

Garant
GARANT Master Titan VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206288 4
GTIN	4045197989505
Razred artikla	11Z

Opis
Izvedba:

Tolerancija: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

Upotreba:

Za kopirno glodanje i glodanje u puno na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

Napomena:

Ne preporuča se naknadno brušenje.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	2,5 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	3,6 mm
Broj zubi Z	2
Ukupna duljina L	85 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	24 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
programirani radijus	0,5 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,25 mm
Kut rezne oštrice κ	10,5 stupanj
Posmak f u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Kut spirale	15 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	80 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------