

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206288 10
GTIN	4045197989536
Razred artikla	11Z

**Opis**
**Izvedba:**

Tolerancija: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

**Upotreba:**

**Za kopirno glodanje i glodanje u puno** na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

**Napomena:**

Ne preporuča se naknadno brušenje.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	5
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	48 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	5,8 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,7 mm
programirani radijus	2 mm
Kut rezne oštrice $\kappa$	15 stupanj
Posmak f u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Kut spirale	15 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------