

**Garant****GARANT Master Titan VHM vretenasto glodalo HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203157 6
GTIN	4045197989758
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Za grubo i fino glodanje pri najvećim posmičnim vrijednostima i visokim stupnjevima mirnog rada za najbolji vijek trajanja i veliki volumen odrezivanja. <br> Brušeno sa zaobljenjem između čeonog i obodnog dijela kao kod torusnih glodala i **specijalnom prevlakom**. <br> Dimenzije prema DIN-u 6527 dugačko.

**Upotreba:**

Za glodanje **titana i legura titana**.

**Napomena:**

Naknadno brušenje moguće je ako se upotrebljavaju kao TPC-glodala.

**Tehnički opis**

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice $L_s$	13 mm
Ø reza $D_c$	6 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Broj zubi Z	5
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	20 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	5,8 mm

Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Kut spirale	40 stupanj
Radijus čela $r_v$	0,1 mm
Serija	Master Titan
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,4×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,08×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------