

Garant

GARANT Master Titan VHM vretenasto glodalo HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203157 4
GTIN	4045197989734
Razred artikla	11Z

Opis

Izvedba:

Za grubo i fino glodanje pri najvećim posmičnim vrijednostima i visokim stupnjevima mirnog rada za najbolji vijek trajanja i veliki volumen odrezivanja.
 Brušeno sa zaobljenjem između čeonog i obodnog dijela kao kod torusnih glodala i **specijalnom prevlakom**.
 Dimenzije prema DIN-u 6527 dugačko.

Upotreba:

Za glodanje **titana i legura titana**.

Napomena:

Naknadno brušenje moguće je ako se upotrebljavaju kao TPC-glodala.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	3,8 mm
Duljina rezne oštrice L_s	11 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Posmak f_z za glodanje utora u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	16 mm
Broj zubi Z	5

Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	40 stupanj
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Radijus čela r_v	0,1 mm
Serija	Master Titan
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,4×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,08×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	60 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------