

Garant
GARANT Master Titan VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206286 2
GTIN	4045197991317
Razred artikla	11Z

Opis
Izvedba:

Tolerancija: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

Upotreba:

Za kopirno glodanje i glodanje u puno na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

Napomena:

Ne preporuča se naknadno brušenje.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	54 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	1,7 mm
Duljina rezne oštrice L_s	1,5 mm
Broj zubi Z	2
\varnothing reza D_c	2 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	13 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,15 mm
programirani radijus	0,3 mm
Kut rezne oštrice κ	11 stupanj
Posmak f u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Kut spirale	15 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	90 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------