

**Garant****Kratko svrdlo HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113280 4,8
GTIN	4045197007520
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Rezni materijal od sinteriranog **metalurškog praha HSS** za najviše zahtjeve. Profilno brušeno s visokom koncentričnošću kružnog toka. Žlijebovi s velikim volumenom.

Sa šiljkom u obliku A/C od veličine 2,2 mm nadalje.

**Prednost:**

Može se koristiti s povećanim vrijednostima rezanja.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnički opis**

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	26 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	4,8 mm
Ukupna duljina L	62 mm
Standard	DIN 1897
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	18,8 mm
Kut vrha	130 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E PM
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	50 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

