

Garant

GARANT Master Titan VHM završno glodalo HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 10mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203632 10
GTIN	4045197991591
Razred artikla	11Z

Opis

Izvedba:

Za **fine obrade**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Visoka **vlastita stabilnost i miran rad** zahvaljujući neravnomjernoj raspodjeli kuta spirale. Za **obodno glodanje kao završnu obradu** titana i **legura od titana**.

Prednost:

Medicinska tehnika - prikladno i sigurno za prehrambenu industriju.

Tehnički opis

Broj zubi Z	7
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ukupna duljina L	72 mm
Smjer ispostave	horizontalno
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D_s	10 mm
Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Radijus čela r_v	0,05 mm

Seriya	Master Titan
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	60 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------