

Garant**GARANT Master Titan VHM završno glodalo HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203634 10
GTIN	4045197992086
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Za **fine obrade**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Visoka **vlastita stabilnost i miran rad** zahvaljujući neravnomjernoj raspodjeli kuta spirale. Za **obodno glodanje kao završnu obradu** titana i **legura od titana**.

Prednost:

Medicinska tehnika - prikladno i sigurno za prehrambenu industriju.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	40 mm
Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Smjer ispostave	horizontalno
Ukupna duljina L	89 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	40 stupanj
Ø drške D_s	10 mm
Broj zubi Z	7
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Radius čela r_v	0,05 mm

Seriya	Master Titan
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	60 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------