

Garant**GARANT Master Titan VHM završno glodalo HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203634 12
GTIN	4045197992093
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Za **fine obrade**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Visoka **vlastita stabilnost i miran rad** zahvaljujući neravnomjernoj raspodjeli kuta spirale. Za **obodno glodanje kao završnu obradu** titana i **legura od titana**.

Prednost:

Medicinska tehnika - prikladno i sigurno za prehrambenu industriju.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	100 mm
Ø reza D _c	12 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	40 stupanj
Posmak f _z za obodno glodanje u titanu > 850 N/mm ²	0,03 mm
Smjer ispostave	horizontalno
Broj zubi Z	7
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške D _s	12 mm
Duljina rezne oštrice L _s	48 mm
Radius čela r _v	0,05 mm

Seriya	Master Titan
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05xD kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	60 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------