

Garant**Spiralno svrdlo HSS/E za Hardox H, bez prevlake, Ø DC h8: 26mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116380 26 |
| GTIN | 4045197032690 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Ekstra kratki rezni dio svrdla s djelomičnom velikom MK drškom osigurava posebno veliku stabilnost. Ojačana jezgra.

Sa šiljkom u obliku C.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u čeliku < 1400 N/mm ² | 0,18 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 103 mm |
| Nazivni Ø D _c | 26 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ukupna duljina L | 224 mm |
| Morse konus MK veličina | 3 |
| Standard | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 64 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Drška | Morse konus |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS Co 8 |
| Tip | H |
| Kut spirale | 8-15 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | S |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |