



## Spiralno svrdlo HSS/E N, bez prevlake, Ø DC h8: 4,3mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114405 4,3
GTIN	4045197534880
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**Profilno brušeno:** visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 2 mm nadalje.

#### Preporuka:

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

### Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	47 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	4,3 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	40,6 mm
Kut vrha	135 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake

Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		