



## Spiralno svrdlo HSS/E N, bez prevlake, Ø DC h8: 6,8mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114405 6,8
GTIN	4045197535139
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**Profilno brušeno:** visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 2 mm nadalje.

#### Preporuka:

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

### Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	69 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	6,8 mm
Broj oštrica $Z$	2
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške $D_s$	6,8 mm
Ukupna duljina $L$	109 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	58,8 mm
Kut vrha	135 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake

Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		