



Spiralno svrdlo HSS/E N, bez prevlake, Ø DC h8: 4,1 mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114405 4,1
GTIN	4045197534866
Razred artikla	12B

Opis

Izvedba:

Profilno brušeno: visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 2 mm nadalje.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	43 mm
Nazivni Ø D_c	4,1 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D_s	4,1 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	36,9 mm
Kut vrha	135 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake

Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		