



Spiralno svrdlo HSS/E N, bez prevlake, Ø DC h8: 3,2mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114405 3,2 |
| GTIN | 4045197534774 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

Profilno brušeno: visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 2 mm nadalje.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|------------------------------------------------------|-------------------|
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,03 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 3,2 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 36 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D _s | 3,2 mm |
| Ukupna duljina L | 65 mm |
| Standard | DIN 338 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 31,2 mm |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 22 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 8 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | M |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |