



Spiralno svrdlo HSS valjano N, bez prevlake, Ø DC h8: 4,6mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114000 4,6 |
| GTIN | 4045197008862 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

Izrađeni valjanjem, normalan kut spirale, debljina i širenje jezgre.
Dimenzije prema DIN 338.

Nema prekida strukture, time je elastičniji i prikladan za teške radove bušenja (npr. s ručnim bušilicama). Ekonomična izvedba.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnički opis

| | |
|--|-------------------|
| Nazivni Ø D _c | 4,6 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,05 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 47 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D _s | 4,6 mm |
| Ukupna duljina L | 80 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 40,1 mm |
| Kut vrha | 118 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |