

**Spiralno svrdlo HSS valjano N, bez prevlake, Ø DC h8: 3,8mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 114000 3,8    |
| GTIN           | 4045197008787 |
| Razred artikla | 12B           |

**Opis****Izvedba:**

**Izrađeni valjanjem**, normalan kut spirale, debljina i širenje jezgre.<br>Dimenzije prema DIN 338.

Nema prekida strukture, time je elastičniji i prikladan za teške radove bušenja (npr. s ručnim bušilicama). Ekonomična izvedba.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Tehnički opis**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 43 mm             |
| Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,03 mm/okr       |
| Broj oštrica $Z$                            | 2                 |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 3,8 mm            |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h8                |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 3,8 mm            |
| Ukupna duljina $L$                          | 75 mm             |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 37,3 mm           |
| Kut vrha                                    | 118 stupanj       |
| Drška                                       | Cilindrična drška |
| Prevlaka                                    | bez prevlake      |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Rezni materijal    | HSS             |
| Tip                | N               |
| Unutarnje hlađenje | ne              |
| Prsten u boji      | nema            |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 40 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 30 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 25 m/min | P       |
| GG(G)                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | K       |
| Ulje                          | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |          |         |
| suho                          | prikladno samo u posebnim uvjetima |          |         |