

**Garant****Spiralno svrdlo, dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 19mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116700 19
GTIN	4045197034366
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

Duljina spirale u usporedbi s normom DIN 345 povećana je za visinu vodilice. No time nije smanjena efektivna dubina bušenja. Površina je specijalno obrađena radi poboljšanog odvođenja odvojenih čestica.

Sa šiljkom u obliku A.

**Prednost:**

**Za bušenje sa čahurama za vođenje** u izradi alata, strojnoj obradi i serijskoj proizvodnji. Posebno važno kod bušenja na neujednačenim, kosim ili zaobljenim površinama.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napomena:**

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	171 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø $D_c$	19 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ukupna duljina L	269 mm
Morse konus MK veličina	2
Standard	DIN 341

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	142,5 mm
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Morse konus
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Kut spirale	16-30 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		