

**Garant****Spiralno svrdlo, dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 10mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 116700 10     |
| GTIN           | 4045197034182 |
| Razred artikla | 11C           |

**Opis****Izvedba:**

Duljina spirale u usporedbi s normom DIN 345 povećana je za visinu vodilice. No time nije smanjena efektivna dubina bušenja. Površina je specijalno obrađena radi poboljšanog odvođenja odvojenih čestica.

Sa šiljkom u obliku A.

**Prednost:**

**Za bušenje sa čahurama za vođenje** u izradi alata, strojnoj obradi i serijskoj proizvodnji. Posebno važno kod bušenja na neujednačenim, kosim ili zaobljenim površinama.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napomena:**

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

**Tehnički opis**

|   |            |
|---|------------|
| Broj oštrica Z                              | 2          |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,1 mm/okr |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 10 mm      |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub> | 116 mm     |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h8         |
| Ukupna duljina L                            | 197 mm     |
| Morse konus MK veličina                     | 1          |
| Standard                                    | DIN 341    |

|  |                 |
|--|-----------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 101 mm          |
| Kut vrha   | 118 stupanj     |
| Drška  | Morse konus     |
| Prevlaka   | bez prevlake    |
| Rezni materijal                                      | HSS             |
| Tip  | N               |
| Kut spirale  | 16-30 stupanj   |
| Unutarnje hlađenje                                   | ne              |
| Prsten u boji  | nema            |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 40 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                         | prikladno    | 25 m/min       | K       |
| Ulje                          | prikladno    |                |         |
| mokro maksimalno              | prikladno    |                |         |