

Garant**Spiralno svrdlo, dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 50mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116700 50 |
| GTIN | 4045197034694 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Duljina spirale u usporedbi s normom DIN 345 povećana je za visinu vodilice. No time nije smanjena efektivna dubina bušenja. Površina je specijalno obrađena radi poboljšanog odvođenja odvojenih čestica.

Sa šiljkom u obliku A.

Prednost:

Za bušenje sa čahurama za vođenje u izradi alata, strojnoj obradi i serijskoj proizvodnji. Posebno važno kod bušenja na neujednačenim, kosim ili zaobljenim površinama.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napomena:

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 50 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 321 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,32 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ukupna duljina L | 470 mm |
| Morse konus MK veličina | 4 |
| Standard | DIN 341 |

| | |
|--|-----------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 246 mm |
| Kut vrha | 118 stupanj |
| Drška | Morse konus |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Kut spirale | 16-30 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |