

**Garant**
**Spiralno svrdlo HSS/E FS, bez prevlake, Ø DC h8: 4,9mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114450 4,9
GTIN	4045197018687
Razred artikla	11B

**Opis**
**Izvedba:**

**Profilno brušeno:** visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

**Ojačana jezgra.**

Svjetlo **brušena parabolična užljebljenja**, od 3 mm faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 3,9 mm nadalje.

Sa šiljkom u obliku S od veličine 4 mm nadalje.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	52 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,9 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	4,9 mm
Ukupna duljina L	86 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	44,7 mm
Kut vrha	130 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	FS
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		