

Garant**Spiralno svrdlo HSS/E FS, bez prevlake, Ø DC h8: 4mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114450 4 |
| GTIN | 4045197018595 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeno: visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

Ojačana jezgra.

Svjetlo **brušena parabolična užljebljenja**, od 3 mm faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 3,9 mm nadalje.

Sa šiljkom u obliku S od veličine 4 mm nadalje.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 4 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 43 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,05 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D _s | 4 mm |
| Ukupna duljina L | 75 mm |
| Standard | DIN 338 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 37 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | FS |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 70 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 45 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |