

**Garant****Spiralno svrdlo HSS/E FS, bez prevlake, Ø DC h8: 7,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114450 7,2
GTIN	4045197018915
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeno:** visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

**Ojačana jezgra.**

Svjetlo **brušena parabolična užljebljenja**, od 3 mm faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 3,9 mm nadalje.

Sa šiljkom u obliku S od veličine 4 mm nadalje.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	69 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	7,2 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/okr
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
$\varnothing$ drške $D_s$	7,2 mm
Ukupna duljina L	109 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	58,2 mm
Kut vrha	130 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	FS
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		