

Garant**Spiralno svrdlo HSS vrlo dugačko N, bez prevlake, Ø DC h8: 12,5R2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116760 12,5R2
GTIN	4045197035295
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Visoka koncentričnost. Debljina i povećanje jezgre su normalni.

Površina specijalno obrađena.

Za provrte u upuštenjima. Kod bušenja dubokih rupa nužno je često odvođenje odvojenih čestica i dostatno hlađenje.
Povoljnija industrijska izvedba s normalnom spiralom.

Sa šiljkom u obliku A.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	260 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 750 N/mm ²	0,16 mm/okr
Nazivni Ø D_c	12,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ukupna duljina L	395 mm
Morse konus MK veličina	1
Standard	DIN 1870 R2
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	241,3 mm
Kut vrha	118 stupanj

Drška	Morse konus
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Kut spirale	16-30 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		