

**Garant**
**Spiralno svrdlo HSS vrlo dugačko N, bez prevlake, Ø DC h8: 15,5R2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116760 15,5R2
GTIN	4045197035387
Razred artikla	11C

**Opis**
**Izvedba:**

Visoka koncentričnost. Debljina i povećanje jezgre su normalni.

Površina specijalno obrađena.

Za provrte u upuštenjima. Kod bušenja dubokih rupa nužno je često odvođenje odvojenih čestica i dostatno hlađenje.

Povoljnija industrijska izvedba s normalnom spiralom.

Sa šiljkom u obliku A.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Napomena:**

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	15,5 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	295 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ukupna duljina L	445 mm
Morse konus MK veličina	2
Standard	DIN 1870 R2
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	271,8 mm
Kut vrha	118 stupanj

Drška	Morse konus
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Kut spirale	16-30 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		