

**Garant****Stepenasto svrdlo HSS 90°, vaporiziran, za vijke: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	117180 M4
GTIN	4045197036070
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

**Dio za bušenje i upuštanje svaki s vlastitim žljebovima i vodećim fazama.** Zahvaljujući tome moguće učestalo oštrenje.

**Upotreba:**

Za prolazne rupe vijaka prema DIN-ISO 273 i upuštenja prema DIN 74, list 1 oblik A, izvedba fina. Za vijke prema ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 i 966).

Broj oštrica Z: 2

Ø 1. Stupanj s fazom h9: 4,3 mm

Ø 2. Stupanj s fazom h8: 8 mm

Visina stepenice 1. stepenica: 11 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L<sub>c</sub>: 75 mm

Ukupna duljina L: 117 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 8 mm

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/okr
Ø 2. Stupanj s fazom h8	8 mm
za vijke	M4
Ø 1. Stupanj s fazom h9	4,3 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	75 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ukupna duljina L	117 mm

Visina stepenice 1. stepenica	11 mm
Prevlaka	vaporiziran
Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 8374
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h9
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	20-30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h8
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h8
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		