

Garant**Spiralno svrdlo HSS/E H, bez prevlake, Ø DC h8: 4,5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114470 4,5 |
| GTIN | 4045197019417 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeno: visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrldo za serijsku proizvodnju.

Ojačana jezgra, svjetlo brušeno, **duljina spirale prema DIN 1897, ukupna duljina DIN 338.** Također za **HARDOX materijale.**

Sa šiljkom u obliku C.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 24 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,05 mm/okr |
| Nazivni Ø D_c | 4,5 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D_s | 4,5 mm |
| Ukupna duljina L | 80 mm |
| Standard | DIN 338 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 17,3 mm |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | H |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | pink |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | prikladno | 6 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | S |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |