

**Garant****Spiralno svrdlo HSS/E FS, bez prevlake, Ø DC h8: 9,4mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 114450 9,4    |
| GTIN           | 4045197019134 |
| Razred artikla | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeno:** visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

**Ojačana jezgra.**

Svjetlo **brušena parabolična užljebljenja**, od 3 mm faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 3,9 mm nadalje.

Sa šiljkom u obliku S od veličine 4 mm nadalje.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 9,4 mm      |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,1 mm/okr  |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 81 mm       |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h8          |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 9,4 mm      |
| Ukupna duljina L                                     | 125 mm      |
| Standard   | DIN 338     |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 66,9 mm     |
| Kut vrha   | 130 stupanj |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Drška              | Cilindrična drška |
| Prevlaka           | bez prevlake      |
| Rezni materijal    | HSS E             |
| Tip                | FS                |
| Unutarnje hlađenje | ne                |
| Prsten u boji      | nema              |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 70 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 45 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 40 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 30 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | P       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 25 m/min | K       |
| Ulje                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |         |