

Garant**Spiralno svrdlo HSS vrlo dugačko N, bez prevlake, Ø DC h8: 14,5R2mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116760 14,5R2 |
| GTIN | 4045197035356 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Visoka koncentričnost. Debljina i povećanje jezgre su normalni.

Površina specijalno obrađena.

Za provrte u upuštenjima. Kod bušenja dubokih rupa nužno je često odvođenje odvojenih čestica i dostatno hlađenje.

Povoljnija industrijska izvedba s normalnom spiralom.

Sa šiljkom u obliku A.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,16 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 14,5 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 275 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ukupna duljina L | 425 mm |
| Morse konus MK veličina | 2 |
| Standard | DIN 1870 R2 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 253,3 mm |
| Kut vrha | 118 stupanj |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Drška | Morse konus |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Kut spirale | 16-30 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |