

## Garant

### Stepenasto svrdlo HSS 90°, TiAlN, za vijke: M10



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	117140 M10
GTIN	4045197036001
Razred artikla	11C

#### Opis

##### Izvedba:

**Velike čvrstoće. Uska koncentričnost** između  $\varnothing$  svrdla i upuštene rupe osigurava točno nalijeganje.

##### Upotreba:

**Osobito prikladno za NC strojeve** zahvaljujući velikoj točnosti pozicioniranja, najboljim karakteristikama centriranja i velikoj čvrstoći. Stoga se prethodno centriranje često može izostaviti.

Za prolazne rupe vijaka prema DIN-ISO 273 i upuštjenja prema DIN 74, list 1 oblik A, izvedba fina.

Za vijke prema ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 i 966).

Broj oštrica Z: 2

$\varnothing$  1. Stupanj s fazom h8: 10,5 mm

$\varnothing$  2. Stupanj s fazom h8: 19 mm

Visina stepenice 1. stepenica: 23 mm

Duljina žlijeba za odvođenje  $L_c$ : 64 mm

Ukupna duljina L: 127 mm

$\varnothing$  drške  $D_s$ : 19 mm

#### Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
$\varnothing$ 1. Stupanj s fazom h8	10,5 mm
za vijke	M10
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	64 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr

Ø 2. Stupanj s fazom h8	19 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	19 mm
Ukupna duljina L	127 mm
Visina stepenice 1. stepenica	23 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 1897
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h8
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h8
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	56 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	31 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
GG(G)	prikladno	31 m/min	K

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		