

Garant
Stepenasto svrdlo HSS 90°, vaporiziran, za vijke: M6

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	117120 M6
GTIN	4045197035929
Razred artikla	11C

Opis
Izvedba:

Velike čvrstoće. Uska koncentričnost između \varnothing svrdla i upuštene rupe osigurava točno nalijeganje.

Površina specijalno obrađena, zahvaljujući tome smanjena je mogućnost navarivanja materijala i poboljšano je odvođenje odvojenih čestica.

Upotreba:

Osobito prikladno za NC strojeve zahvaljujući velikoj točnosti pozicioniranja, najboljim karakteristikama centriranja i velikoj čvrstoći. Stoga se prethodno centriranje često može izostaviti.

Za prolazne rupe vijaka prema DIN-ISO 273 i upuštenja prema DIN 74, list 1 oblik A, izvedba fina.

Za vijke prema ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 i 966).

Broj oštrica Z: 2

\varnothing 1. Stupanj s fazom h8: 6,4 mm

\varnothing 2. Stupanj s fazom h8: 11,5 mm

Visina stepenice 1. stepenica: 15 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c : 47 mm

Ukupna duljina L: 95 mm

\varnothing drške D_s : 11,5 mm

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 750 N/mm ²	0,07 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	47 mm
za vijke	M6

Ø 2. Stupanj s fazom h8	11,5 mm
Ø 1. Stupanj s fazom h8	6,4 mm
Ø drške D _s	11,5 mm
Ukupna duljina L	95 mm
Visina stepenice 1. stepenica	15 mm
Prevlaka	vaporiziran
Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 1897
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h8
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h8
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

