

**Garant****Spiralno svrdlo HSS/E H, bez prevlake, Ø DC h8: 10,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114470 10,2
GTIN	4045197019523
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeno:** visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

**Ojačana jezgra**, svjetlo brušeno, **duljina spirale prema DIN 1897, ukupna duljina DIN 338.** Također za **HARDOX materijale.**

Sa šiljkom u obliku C.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	43 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	10,2 mm
Ukupna duljina L	133 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	27,7 mm
Kut vrha	135 stupanj
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	H
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	S
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		