

**Garant**
**Stepenasto svrdlo HSS 90°, vaporiziran, za vijke: M10**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	117120 M10
GTIN	4045197035943
Razred artikla	11C

**Opis**
**Izvedba:**

**Velike čvrstoće. Uska koncentričnost** između  $\varnothing$  svrdla i upuštene rupe osigurava točno nalijeganje.

Površina specijalno obrađena, zahvaljujući tome smanjena je mogućnost navarivanja materijala i poboljšano je odvođenje odvojenih čestica.

**Upotreba:**

**Osobito prikladno za NC strojeve** zahvaljujući velikoj točnosti pozicioniranja, najboljim karakteristikama centriranja i velikoj čvrstoći. Stoga se prethodno centriranje često može izostaviti.

Za prolazne rupe vijaka prema DIN-ISO 273 i upuštenja prema DIN 74, list 1 oblik A, izvedba fina.

Za vijke prema ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 i 966).

Broj oštrica Z: 2

$\varnothing$  1. Stupanj s fazom h8: 10,5 mm

$\varnothing$  2. Stupanj s fazom h8: 19 mm

Visina stepenice 1. stepenica: 23 mm

Duljina žlijeba za odvođenje  $L_c$ : 64 mm

Ukupna duljina L: 127 mm

$\varnothing$  drške  $D_s$ : 19 mm

**Tehnički opis**

$\varnothing$ 2. Stupanj s fazom h8	19 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
$\varnothing$ 1. Stupanj s fazom h8	10,5 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	64 mm

za vijke	M10
Broj oštrica Z	2
Ø drške D <sub>s</sub>	19 mm
Ukupna duljina L	127 mm
Visina stepenice 1. stepenica	23 mm
Prevlaka	vaporiziran
Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 1897
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h8
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h8
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

