

Garant
Stepenasto svrdlo za osnovnu rupu HSS 90°, vaporiziran, za navoj: M6

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	117060 M6
GTIN	4045197035806
Razred artikla	11C

Opis
Izvedba:

Bušeci i upuštajući dio s vlastitim žljebovima za odvođenje odvojenih čestica i vodećim fazama. Zahvaljujući tome i kod učestalog oštrenja profil stepenastog svrdla ostaje očuvan.

Upotreba:

Međusobno precizno poravnavanje navojne osnovne rupe i upuštenja vrši se u jednom koraku.

Za bušenje navojne osnovne rupe i upuštanje prema DIN 336 list 1 sa skošenjem od 90° (slično DIN 69, srednja izvedba).

Broj zubi Z: 2

Unutarnje hlađenje: ne

Ø 1. Stupanj s fazom h9: 5 mm

Ø 2. Stupanj s fazom h8: 6,6 mm

Visina stepenice 1. stepenica: 16,5 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c: 63 mm

Ukupna duljina L: 101 mm

Ø drške D_s: 6,6 mm

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L _c	63 mm
Ø 1. Stupanj s fazom h9	5 mm
za navoj	M6
Ø 2. Stupanj s fazom h8	6,6 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm ²	0,07 mm/okr
Ø drške D _s	6,6 mm

Ukupna duljina L	101 mm
Broj zubi Z	2
Unutarnje hlađenje	ne
Visina stepenice 1. stepenica	16,5 mm
Prevlaka	vaporiziran
Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 8378
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h8
Kut spirale	20-30 stupanj
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h8
Prsten u boji	nema
Primjena kod vrste bušenja	za slijepe i prolazne rupe
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

