

Garant

Stepenasto svrdlo HSS/E s dugačkim dijelom za bušenje 90°, bez prevlake, za vijke: M10



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 117160 M10 |
| GTIN | 4045197036056 |
| Razred artikla | 11C |

Opis

Izvedba:

S dugačkim dijelom za bušenje.

Upotreba:

Za prolazne rupe vijaka prema DIN-ISO 273 i upuštenja prema DIN-u 74, list 1 oblik A, izvedba srednja.

Za vijke prema ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 i 966).

Osobito prikladan za bušenja s istodobnom izradom upuštenja u profilnom materijalu.

Broj oštrica Z: 2

Ø 1. Stupanj s fazom $\pm 0,05$: 10,5 mm

Ø 2. Stupanj s fazom h9: 20,4 mm

Visina stepenice 1. stepenica: 30 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c : 70 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s : 12,5 mm

Tehnički opis

| | |
|--|------------|
| Ø 2. Stupanj s fazom h9 | 20,4 mm |
| za vijke | M10 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 70 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ø 1. Stupanj s fazom $\pm 0,05$ | 10,5 mm |
| Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/okr |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Ø drške D _s | 12,5 mm |
| Ukupna duljina L | 110 mm |
| Visina stepenice 1. stepenica | 30 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Standard | Tvornička norma |
| Tolerancija nazivnog Ø | ±0,05 |
| Kut vrha | 118 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Kutnik za upuštanje | 90 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h8 |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Stupnjevano svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

