

**Garant**
**Stepenasto svrdlo HSS 180°, TiAlN, za vijke: M8**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	117260 M8
GTIN	4045197036261
Razred artikla	11C

**Opis**
**Izvedba:**

**Velike čvrtoće. Uska koncentričnost** između  $\varnothing$  svrdla i upuštene rupe osigurava točno nalijeganje.

**Upotreba:**

Za prolazne rupe vijaka prema DIN-ISO 273 i upuštjenja prema DIN 74, List 2 oblik H, J i K, izvedba srednja.

Za vijke prema DIN 912, 6912 i 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Broj oštrica Z: 2

$\varnothing$  1. Stupanj 180° h8: 9 mm

$\varnothing$  2. Stupanj 180° h8: 15 mm

Visina stepenice 1. stepenica 180°: 19 mm

Duljina žlijeba za odvođenje  $L_c$ : 56 mm

Ukupna duljina L: 111 mm

$\varnothing$  drške  $D_s$ : 15 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
za vijke	M8
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	56 mm
$\varnothing$ 2. Stupanj 180° h8	15 mm
Visina stepenice 1. stepenica 180°	19 mm
$\varnothing$ 1. Stupanj 180° h8	9 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	15 mm
Ukupna duljina L	111 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 1897
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h8
Kutnik za upuštanje	180 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h8
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	56 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	31 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
GG(G)	prikladno	31 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno