



## Spiralno svrdlo HSS precizno valjano N, bez prevlake, Ø DC h8: 9,9mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114020 9,9
GTIN	4045197010421
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**Izrađeni valjanjem**, normalan kut spirale, debljina i širenje jezgre.

Dimenzije prema DIN 338.

Čvrsto spiralno svrdlo s ojačanom jezgrom i malom poprečnom oštricom za lako bušenje i precizno centriranje predviđene rupe. **Precizno valjani žlijebovi.**

#### Preporuka:

#### Maksimalna dubina bušenja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Napomena:

Vel. 14–20: Ø drške 13 mm s 3 stezne površine.

### Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	87 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,9 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	9,9 mm
Ukupna duljina L	133 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	72,2 mm
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		