

**Garant****Stepenasto svrdlo HSS 180°, vaporiziran, za vijke: M6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	117240 M6
GTIN	4045197036193
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

**Velike čvrtoće. Uska koncentričnost** između  $\varnothing$  svrdla i upuštene rupe osigurava točno nalijeganje.

Površina specijalno obrađena, zahvaljujući tome smanjena je mogućnost navarivanja materijala i poboljšano je odvođenje odvojenih čestica.

**Upotreba:**

Za prolazne rupe vijaka prema DIN-ISO 273 i upuštenja prema DIN 74, List 2 oblik H, J i K, izvedba srednja.

Za vijke prema DIN 912, 6912 i 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Visina stepenice 1. stepenica 180° za vijke	15 mm M6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	47 mm
$\varnothing$ 1. Stupanj 180° h8	6,6 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/okr
$\varnothing$ 2. Stupanj 180° h8	11 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	11 mm
Ukupna duljina L	95 mm
Prevlaka	vaporiziran

Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 1897
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h8
Kutnik za upuštanje	180 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h8
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		