

**Garant****Stepenasto svrdlo HSS 180°, vaporiziran, za vijke: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	117320 M12
GTIN	4045197036384
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

**Dio za bušenje i upuštanje s vlastitim žljebovima i vodećim fazama.** Zahvaljujući tome i kod učestalog oštrenja profil stupnjevanog svrdla ostaje očuvan.

**Upotreba:**

Za prolazne rupe vijaka prema DIN-ISO 273 i upuštenja vijčanih glava oblik H, J i K. Srednja izvedba prema DIN 74 List 2.

**Napomena:**

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

**Tehnički opis**

Ø 2. Stupanj 180° h8	20 mm
Ø 1. Stupanj 180° h9	13,5 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	140 mm
Visina stepenice 1. stepenica 180°	27 mm
za vijke	M12
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	238 mm
Morse konus MK veličina	2
Prevlaka	vaporiziran
Rezni materijal	HSS

Standard	DIN 8377
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h9
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	20-30 stupanj
Drška	Morse konus
Kutnik za upuštanje	180 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		