

**Garant****Spiralno svrdlo HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 6mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 114500 6      |
| GTIN           | 4045197020055 |
| Razred artikla | 11B           |

**Opis****Izvedba:****Pojačano povećanje jezgre.**

Sa šiljkom u obliku C.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnički opis**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Broj oštrica Z                              | 2                 |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 57 mm             |
| Posmak f u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,05 mm/okr       |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 6 mm              |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h8                |
| Ø drške $D_s$                               | 6 mm              |
| Ukupna duljina L                            | 93 mm             |
| Standard                                    | DIN 338           |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 48 mm             |
| Kut vrha                                    | 130 stupanj       |
| Drška                                       | Cilindrična drška |
| Prevlaka                                    | TiAlN             |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Rezni materijal   | HSS E           |
| Kut spirale       | 35 stupanj      |
| Unutarne hlađenje | ne              |
| Prsten u boji     | plavo           |
| Vrsta proizvoda   | Spiralno svrdlo |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 37 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 31 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 15 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 12 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | prikladno                          | 6 m/min  | S       |
| Ulje                          | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |          |         |