

**Garant****Krunsko svrdlo HM plosnato, Ø DC: 90mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 118500 90     |
| GTIN           | 4045197037589 |
| Razred artikla | 11C           |

**Opis****Izvedba:**

**Krunsko svrdlo i drška iz jednog komada** (kaljeni), velike čvrstoće i izvrsne koncentričnosti. **Uske HM rezne oštrice s pozitivnim kutom alata i velikim slobodnim kutom** osiguravaju dobar rezni učinak uz malu silu rezanja. Izmjenjujuće krunsko svrdlo, drška s 3 stezne površine.

Rezna širina 2 mm kod svih veličina. Ø-Tolerancija: **+ 0,10 / – 0,05 mm.**

Dimenzija L: **sve vel. = 8 mm**

**Upotreba:**

Za primjenu na stacionarnim strojevima. Prikladno i za plastiku ojačanu staklenim vlaknima (GFK i CFK).

Samo za pločasti materijal do najviše 4 mm debljine.

**Tehnički opis**

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub> | 90 mm                |
| Ø drške                  | 13 mm                |
| Duljina D (L)            | 8 mm                 |
| Izvedba                  | plosnato             |
| Rezni materijal          | HM                   |
| Standard                 | Standard proizvođača |

|                 |                                   |
|-----------------|-----------------------------------|
| Drška           | Drška s tri površine za zatezanje |
| Ø-tolerancija   | -0,05 / 0,1 mm                    |
| Prsten u boji   | nema                              |
| Vrsta proizvoda | Rezač rupa                        |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| Grafit, GFK, CFK              | prikladno                          | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno              | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| suho                          | prikladno                          |                |         |