

Garant**Krunsko svrdlo HM dubina rezanja 35 mm, TiAlN, Ø DC: 26mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 118780 26 |
| GTIN | 4045197514721 |
| Razred artikla | 11F |

Opis**Izvedba:**

Odgovara svim uobičajenim magnetnim bušilicama. Učinkovito bušenje zahvaljujući optimiranoj geometriji rezne oštrice. Lako se oštiri. S Weldon drškom – Ø **19 mm**.

Tvrdometalno s posebnom TiAlN prevlakom – duga trajnost i izvrsne performanse rezanja.

Upotreba:

Na mobilnim magnetnim ili stacionarnim bušilicama s postoljem za izradu velikih rupa u čeličnoj konstrukciji. Krunsko svrdlo narezuje samo tanki prsten materijala. Izbušena jezgra se izbacuje pomoću izbacivača opterećenog silom opruge.

Dio isporuke:

Bez izbacivača.

Napomena:

Za podmazivanje krunskih svrdla preporučuje se visokoučinsko režno ulje (vidi br. 084210).

Tehnički opis

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Nazivni Ø D _c | 26 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Rezač rupa |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 80 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 75 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 45 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | M |
| GG | prikladno | 20 m/min | K |
| GGG | prikladno | 15 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |