

**Garant****Krunsko svrdlo HM dubina rezanja 35 mm, TiAlN, Ø DC: 19mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	118780 19
GTIN	4045197514653
Razred artikla	11F

**Opis****Izvedba:**

Odgovara svim uobičajenim magnetnim bušilicama. Učinkovito bušenje zahvaljujući optimiranoj geometriji rezne oštrice. Lako se oštri. S Weldon drškom – Ø **19 mm**.

**Tvrdometalno s posebnom TiAlN prevlakom – duga trajnost i izvrsne performanse rezanja.**

**Upotreba:**

Na mobilnim magnetnim ili stacionarnim bušilicama s postoljem za izradu velikih rupa u čeličnoj konstrukciji. Krunsko svrdlo narezuje samo tanki prsten materijala. Izbušena jezgra se izbacuje pomoću izbacivača opterećenog silom opruge.

**Dio isporuke:**

**Bez** izbacivača.

**Napomena:**

Za podmazivanje krunskih svrdla preporučuje se visokoučinsko režno ulje (vidi br. 084210).

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	19 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HM
Standard	Standard proizvođača
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Rezač rupa

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	80 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	75 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	M
GG	prikladno	20 m/min	K
GGG	prikladno	15 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		