

Garant**Krunsko svrdlo HM dubina rezanja 35 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	118780 24
GTIN	4045197514707
Razred artikla	11F

Opis**Izvedba:**

Odgovara svim uobičajenim magnetnim bušilicama. Učinkovito bušenje zahvaljujući optimiranoj geometriji rezne oštrice. Lako se oštri. S Weldon drškom – Ø 19 mm.

Tvrdometalno s posebnom TiAlN prevlakom – duga trajnost i izvrsne performanse rezanja.

Upotreba:

Na mobilnim magnetnim ili stacionarnim bušilicama s postoljem za izradu velikih rupa u čeličnoj konstrukciji. Krunsko svrdlo narezuje samo tanki prsten materijala. Izbušena jezgra se izbacuje pomoću izbacivača opterećenog silom opruge.

Dio isporuke:

Bez izbacivača.

Napomena:

Za podmazivanje krunskih svrdla preporučuje se visokoučinsko režno ulje (vidi br. 084210).

Tehnički opis

Nazivni Ø D _c	24 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HM
Standard	Standard proizvođača
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Rezač rupa

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	80 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	75 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	M
GG	prikladno	20 m/min	K
GGG	prikladno	15 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		